

SAFETY INFORMATION

Read, understand, and follow all safety information contained in these instructions prior to installation and use of this product. Retain these instructions for future reference.

⚠ WARNING

Read entire manual. Failure to follow all guides and rules could cause personal injury or property damage. Check with your local public works department for any codes that may apply. When you install the water filtration system, your water filtration system will withstand up to 120 pounds per square inch (psi) water pressure. If your water supply pressure is higher than 80 psi, install a pressure reducing valve before installing the water filtration system. To reduce the risk associated with clogging, DO NOT allow the filter to run for more than 3 minutes to small parts during the installation of this product. To reduce the risk associated with the ingestion of contaminants, DO NOT use with water that is microbiologically unsafe or of unknown quality without adequate disinfection before or after the system. Systems that may be used on disinfected water that may contain filterable cysts.

NOTICE

To reduce the risk associated with property damage due to water leakage or flooding: Read and follow Use Instructions before installation and use of this system. Change the disposable filter cartridge at the recommended interval; the disposable filter cartridge MUST be replaced every 6 months or sooner. Failure to replace the disposable filter cartridge as recommended may cause increased filter performance and failure of filter, causing property damage from water leakage or flooding. Installation and use MUST comply with all state and local plumbing codes. Protect from freezing, remove filter cartridge when temperatures are expected to drop below 33°F (4.4°C). DO NOT install systems in areas where the ambient temperature may go above 110°F (43.3°C). DO NOT install systems in areas where the ambient operating water temperature of this filter system is 100°F (37.8°C). DO NOT install if water pressure exceeds 120 psi (827 kPa). If your water pressure exceeds 80 psi (552 kPa), you must install a pressure limiting valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check water pressure. Water hammer conditions may occur. If water hammer conditions exist, you must install a water hammer arrester. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to check for this condition. Where a backflow prevention device is installed on a water system, a device for controlling pressure due to thermal expansion MUST be installed. Contact a plumbing professional for more information. The backflow preventer/booster pump is installed on a water system, you MUST maintain and inspect the attached pressure switch regularly in accordance with the booster pump manufacturer's instructions. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to maintain the pressure switch. Where a booster pump is installed on a water system, you MUST install an appropriate pressure relief valve. Pressure relief valve must be maintained and inspected every 6 months. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to select/install/maintain a pressure relief valve. Where a booster pump is installed on a water system, you MUST install a pressure relief valve. Contact a plumbing professional if you are uncertain how to select/install/maintain a pressure regulating valve.

IMPORTANT NOTE:

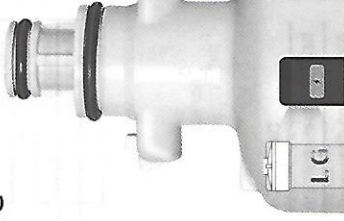
Before Installing Water Filter:
If the top shelf is located in the top position, it's necessary to take out and move to the bottom position

Refer the "warranty" section of the Refrigerator Owner's Manual for Limited Warranty information.



Filter Cartridge Replacement Instructions

Directives de remplacement pour la cartouche du filtre



Turn on the flash and confirm the hidden LG logo in the filter label.

Manufactured by:
Fabriqué LG par:
LG Electronics INC
170, Seongsanpaechong-ro,
Seongsan-gu, Changwon-si
Gyeongsangnam-do, 511533
Republic of Korea

Performance Data Sheet

Model: LG ADQ36006101-S Use Replacement Cartridge: ADQ36006101

The concentration of the indicated substances in water entering the system was reduced to a concentration less than or equal to the permissible limit for water leaving the system as specified in NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53.



System tested and certified by NSF International against NSF/ANSI Standard 42 and Standard 53 for the reduction of substances listed below.

Capacity: 200 Gallons (757 Liters) Contaminant Reduction Determined by NSF testing.

Substance Reduction	Average Influent Challenge	NSF specified Challenge Concentration	Avg % Reduction	Average Product Water Concentration	Max Permissible Product Water Concentration	NSF Reduction Requirements
Chlorine Taste and Odor	2.0 µg/L	2.0 µg/L ± 10%	>97.5%	0.050 µg/L	N/A	≥ 50%
Nominal Particulate Class I, ≥ 0.5 to < 1.0 µm	12,000,000 pps/mL	At least 10,000 particles/mL	99.80%	24,000 pps/mL	N/A	≥ 85%
Asbestos	180 MFL	10 ⁷ to 10 ⁸ MFL; fibers greater than 10 µg/L in length	>99.00%	< 1 MFL	N/A	≥ 99.00%
Atrazine	8.5 µg/L	9.0 µg/L ± 10%	>94.10%	0.500 µg/L	3.0 µg/L	N/A
Benzene	15.0 µg/L	15.0 µg/L ± 10%	>96.60%	0.510 µg/L	5.0 µg/L	N/A
Carbofuran	74.0 µg/L	80.0 µg/L ± 10%	98.30%	1.288 µg/L	40 µg/L	N/A
Lindane	1.9 µg/L	2.0 µg/L ± 10%	>99.00%	0.019 µg/L	0.2 µg/L	N/A
P-Dichlorobenzene	230.0 µg/L	225.0 µg/L ± 10%	>99.80%	0.460 µg/L	75.0 µg/L	N/A
2,4-D	210.0 µg/L	210.0 µg/L ± 10%	>99.90%	0.210 µg/L	70.0 µg/L	N/A
Lead pH @6.5	140.0 µg/L	150.0 µg/L ± 10%	98.60%	0.560 µg/L	10.0 µg/L	N/A
Lead pH @8.5	150.0 µg/L	150.0 µg/L ± 10%	>99.70%	< 0.500 µg/L	10.0 µg/L	N/A
Mercury @ pH 6.5	5.9 µg/L	6.0 µg/L ± 10%	91.00%	0.631 µg/L	2.0 µg/L	N/A
Mercury @ pH 8.5	5.6 µg/L	6.0 µg/L ± 10%	92.50%	0.420 µg/L	2.0 µg/L	N/A
Cyst*	100,000 cysts/L	Minimum 50,000 cysts/L	>99.99%	10 cysts/L	N/A	≥ 99.95%

* Based on the use of *Cryptosporidium parvum* oocysts

Application Guidelines/Water Supply Parameters

Service Flow	0.5 gpm (1.9 lpm)
Water Supply	Potable Water
Water Pressure	20 - 120 psi (1.38 - 8.27 kPa)
Capacity	200 gallons (757 L)
Water Temperature	33°F - 100°F (0.69°C - 38°C)

It is essential that the manufacturer's recommended installation, maintenance and filter replacement requirements be carried out for the product to perform as advertised.

For replacement filters, visit your local dealer or distributor or contact the LG Electronics Customer Information Center.

For further assistance, visit our website at www.lg.com.

NSF is a trademark of NSF International.
 LG is a trademark of LG Corp.
 © 2018 LG Electronics. All rights reserved.

⚠ WARNING

LG strongly recommends that you use LG-authorized water filters to prevent water quality issues, water leakage and product malfunction.
 Service issues resulting from use of unauthorized water filter will not be covered by the product warranty.

NOTICE

To reduce the risk associated with water leakage or flooding:

- Read and follow Use Instructions before installation and use of this system.
- Change the disposable filter cartridge at the recommended interval; the disposable filter cartridge MUST be replaced every 6 months or sooner.
- Failure to replace the disposable filter cartridge at recommended intervals may lead to reduced filter performance and failure of the filter, causing property damage from water leakage or flooding.

RENSEIGNEMENTS SUR LA SECURITE

Lisez, assimilez et suivez les renseignements sur la sécurité figurant dans ces directives avant d'utiliser le système d'eau potable. Consultez ces directives pour consultation ultérieure.

⚠ MISE EN GARDE

Lire le manuel au complet. Tout manquement aux règles et aux directives peut causer des blessures corporelles, des dommages matériels et/ou la mort. Lire attentivement les directives de la région pour connaître les codes de plomberie. Il faut suivre leurs lignes directrices lors de l'installation de votre système de filtration d'eau. Votre système de filtration d'eau résistera à une pression de au d'au plus 120 livres par pouce carré (lb/po²). Si la pression d'alimentation en eau de votre maison est supérieure à 80 lb/po², il est nécessaire d'installer une soupape de réduction de pression avant d'installer le système de filtration. NE PAS permettre aux enfants de moins de 3 ans d'avoir accès aux pièces durant l'installation de ce produit. Pour réduire les risques associés à l'ingestion de contaminants : NE PAS utiliser avec de l'eau qui n'est pas sûre au point de vue microbiologique ou de qualité incertaine sans assurer une désinfection adéquate avant et après le système. Les systèmes homologués pour la réduction des cystes peuvent être utilisés avec de l'eau désinfectée pouvant contenir des cystes filtrables.

AVIS

Afin de réduire les risques associés aux fuites d'eau : Lire et suivre toutes les directives de sécurité. Changer la cartouche filtrante jetable à l'intervalle recommandé ; la cartouche filtrante jetable DOIT être remplacée à tous les 6 mois ou plus tôt. Le fait de ne pas remplacer la cartouche jetable aux intervalles recommandés peut réduire le rendement du filtre et causer la défaillance du filtre, entraînant des dommages matériels et/ou la mort. NE PAS utiliser le filtre avec des raccords DOV/ENT ou faire conformément aux Codes de plomberie provinciaux et locaux. Protéger du gel et retirer la cartouche si la température ambiante doit descendre sous les 4,4°C (33°F). NE PAS installer le système dans des endroits où les températures peuvent dépasser 43,3°C (110°F). NE PAS installer le système dans des endroits où la température de l'air de l'habitation est inférieure à 4,4°C (40°F). Vérifier la pression de l'eau. Ne pas installer ou des coups de bélier peuvent se produire. Si se produit des coups de bélier, il est nécessaire d'installer un dispositif antibélier. En cas de doute sur la manière de vérifier cette situation, communiquer avec un plombier. Lorsqu'un dispositif de réduction de pression est installé, le débit de l'alimentation en eau la dilatation thermique DOIT être réglée par l'installation d'un dispositif de réglage de pression. Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant le choix, l'installation ou l'entretien d'un dispositif de dilatation thermique. Lorsque qu'une pompe à eau est installée, contrôler régulièrement le pressostat joint conformément aux instructions du fabricant. En cas de doute sur la façon d'entretenir le système de pompe de gavage, communiquer avec un plombier. Lorsque qu'une pompe de suralimentation est installée sur un système de distribution d'eau, le système de suralimentation doit être installé conformément aux codes de plomberie locaux. La soupape de décharge de pression doit être entretenue et contrôlée tous les six mois. Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant le choix, l'installation ou l'entretien d'une soupape de décharge de pression. Lorsqu'une pompe de gavage est installée sur un réseau d'alimentation en eau, il faut installer un régulateur de pression. NE PAS installer une pompe de l'eau à une pression de l'eau à < 552 kPa (80 psi). Communiquer avec un plombier professionnel pour toute incertitude concernant la façon d'installer ou d'entretenir un régulateur de pression.

REMARQUE IMPORTANTE :

Avant d'installer le filtre à eau :
Si l'étagère du haut est placée en haut, il faut l'enlever et la placer en bas.

Reportez-vous à la section «garantie» du Manuel du propriétaire pour réfrigérateur limitée informations de garantie.

Filter Cartridge Replacement Instructions

Replace the water filter when the refrigerator control pad Filter Reset indicator light turns on, every six months, or when your water dispenser or icemaker performance decreases noticeably.

After changing the water filter cartridge, press and hold the Filter Reset button for 3 seconds; indicator light will go out.

1. Remove the old cartridge. Press the push button to open the filter cover.
NOTE : When filter is being removed, the water drains through the hole.

Pull the cartridge downward.

Pull out the filter cartridge.

2. Replace with a new cartridge. Take the new cartridge out of its packing and remove protective cover from the o-rings.

Ensure that o-rings are present on the cartridge and are seated into grooves; moisten o-rings with water. With cartridge ears in the horizontal position, push the new filter cartridge into the manifold hole until it stops.

Push it up in firmly until you can not push up further.

Push the cover until it clicks into place

3. After replacing the filter, flush 2.5 gallons through filter before use (flush for approximately 5 minutes). Check the filter for leaks.

Directives de remplacement pour la cartouche du filtre

Remplacez le filtre à eau lorsque le voyant indicateur de réinitialisation du filtre sur le panneau de commande du réfrigérateur s'allume ou lorsque le rendement du distributeur d'eau ou de la machine à glace diminue considérablement.

Après avoir changé la cartouche du filtre à eau, appuyez pendant 3 secondes sur la touche de réinitialisation et le voyant indicateur s'éteindra par la suite.

1. Enlevez l'ancienne cartouche. Appuyez sur le bouton pour ouvrir le couvercle du filtre.
REMARQUE : lorsque vous enlevez le filtre, l'eau s'écoule par le trou.

Tirez la cartouche vers le bas.

Retirez la cartouche du filtre.

2. Insérez une cartouche neuve. Sortez la cartouche neuve de son emballage et retirez la protection des joints toriques.

Alignez les oreilles de la cartouche en position horizontale puis poussez la cartouche neuve du filtre dans l'ouverture du collecteur jusqu'à la butée.

Tenir la cartouche avec les oreilles en position horizontale, puis la pousser complètement dans l'orifice collecteur.

Poussez la vers le haut jusqu'au fond.

Poussez le couvercle jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place.

3. Après avoir remplacé le filtre, vidangez 2,5 gallons à travers le filtre avant son utilisation (faites la vidange pendant 5 minutes environ). Vérifiez si le filtre ne fuit pas.